

技術研修会資料



ボンドエフレックス

1液変性シリコーンエポキシ樹脂

ボンド E600

パテ状可とう性エポキシ樹脂

ひび割れ処理 状況

0.2mm未満

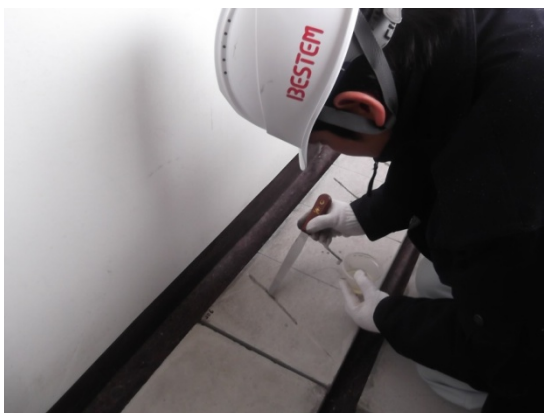


ボンド U カット ONE

パテ状可とう性エポキシ樹脂

U カット処理 状況

0.2mm以上 1.0mm以下



ボンド E206

低粘度形エポキシ樹脂

自動式低圧樹脂注入

0.2mm以上 1.0mm以下



ボンド E207D

中粘度形エポキシ樹脂

自動式低圧樹脂注入

0.2mm以上 1.0mm以下



ボンド E208

高粘度形エポキシ樹脂

手動式高圧樹脂注入

浮き注入

1.0mm以上



ボンド E209

高粘度形エポキシ樹脂

手動式高圧樹脂注入

浮き注入

1.0mm以上

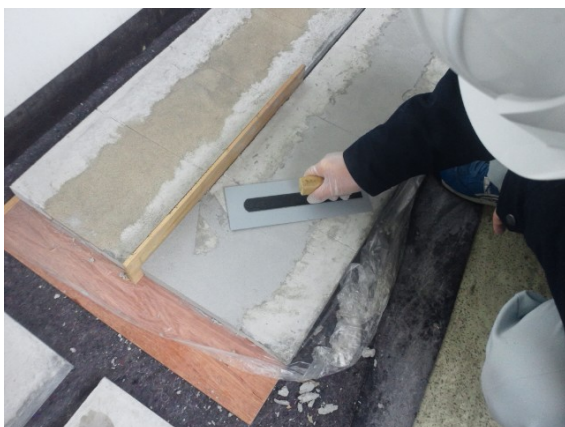


ボンドPモルタル

エポキシ樹脂モルタル

欠損・鉄筋爆裂部

断面修復



ボンドKモルタル

軽量エポキシ樹脂モルタル

欠損・鉄筋爆裂部

断面修復
